

1. CZĘŚĆ OGÓLNA / WSTĘP

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznych.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót, które zostaną wykonane w ramach realizacji zadania: Remont Oficyny “B” Wojewódzkiej Biblioteki Publicznej w Lublinie przy ul. Narutowicza 4 w zakresie dokumentacji projektowej pt: „Remont elewacji z zabezpieczeniami przeciwwodnymi ścian fundamentowych, remontem dachu i wentylacją mechaniczną pomieszczeń budynku oficyny “B” Wojewódzkiej Biblioteki Publicznej przy ul. Prezydenta Gabriela Narutowicza 4 w Lublinie.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji technicznych.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych specyfikacją techniczną SST 08.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności dotyczące wykonania i odbioru robót mających na celu wykonanie i odbiór robót murowych zewnętrznych związanych z remontem wymienionym w p.1.1.

1.3.1. Roboty murowe:

- wykucie 2 otworów wentylacyjnych o średnicy 35 cm dla czerpni i wyrzutni w ścianie zewnętrznej poddasza.

1.3.2. Roboty tynkarskie:

- otworów wentylacyjnych w ścianie zewnętrznej - 2 sztuki, wykonać wg SST 09

1.3.3. Roboty malarskie:

- wykonać wg SST 10.

1.3.4. Obróbki blacharskie:

- wykonać wg SST 02.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi Polskimi Normami oraz określeniami podanymi w ST 00. „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST 00. „Wymagania ogólne”. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz za ich zgodność z Dokumentacją Projektową i SST.

2. MATERIAŁY

2.1. Warunki ogólne stosowania materiałów.

Według ST 00.

2.2. Rodzaje materiałów.

1. Zaprawa systemowa z trasem;
2. Cegła ceramiczna pełna: klasy 15 MPa;
3. Środki, preparaty odgrzybieniowe;

2.3. Wymagania szczegółowe dla materiałów.

Zaprawy do murowania:

Rozróżnia się zaprawy produkowane fabrycznie oraz zaprawy produkowane na budowie.

Stosowanie zapraw produkowanych fabrycznie (dla których kontroluje się dozowanie składników i wytrzymałość zaprawy) upoważnia do zakwalifikowania wykonania robót do kategorii A (przy spełnieniu pozostałych wymogów zgodnie z PN-B-03002:1999).

Stosowanie zapraw produkowanych na budowie, dla których ustala się markę zaprawy tylko na podstawie jej orientacyjnego składu objętościowego, kwalifikuje wykonanie robót do kategorii B. Przyporządkowanie zaprawy o danej wytrzymałości średniej do odpowiedniej klasy zaprawy powinno być zgodne z zakresem wytrzymałości.

Elementy murowe

Rozróżnia się kategorię I i kategorię II elementów murowych.

Do kategorii I zalicza się elementy murowe, w których producent deklaruje, że w zakładzie stosowana jest kontrola jakości, której wyniki stwierdzają, że prawdopodobieństwo wystąpienia średniej wytrzymałości na ściskanie mniejszej od wytrzymałości zadeklarowanej jest nie większe niż 5%.

Do kategorii II zalicza się elementy murowe, których producent deklaruje ich wytrzymałość średnią, a pozostałe wymagania kategorii I nie są spełnione. Właściwości elementów murowych powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w polskich normach przedmiotowych lub aprobatkach technicznych.

Klasy elementów oraz ich właściwości należy dobierać w zależności od rodzaju i przeznaczenia konstrukcji, przewidywanych wartości obciążeń działających na konstrukcję oraz warunków środowiskowych.

2.4. Składowanie materiałów.

Ogólne wymagania dotyczące składowania materiałów podano w ST 00. „Wymagania ogólne”.

3. SPRZĘT I TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu i transportu podano w ST 00. „Wymagania ogólne”.

4. WYKONANIE ROBÓT

4.1. Ogólne zasady wykonania robót.

Wykonanie dwóch otworów czerpni i wyrzutni w ścianie zewnętrznej poddasza.

Mur z cegły ceramicznej pełnej. Układ cegieł w murze powinien odpowiadać zasadom prawidłowego wiązania zgodnie z PN-68/B-10020.

4.2. Szczegółowe zasady wykonania robót.

Przed rozpoczęciem robót murowych należy przeprowadzić kontrolę co najmniej:

- Zgodności właściwości elementów murowych i zapraw z ustaleniami projektowymi,
- Sprawności stosowanego sprzętu.

Sprawdzić jakość elementów murowych i zapraw, wymagając od producentów wyrobów certyfikatów zgodności lub deklaracji zgodności lub też prowadząc badania we własnym zakresie i oceniając je zgodnie z PN-B-03002:1999.

Podstawowym celem prac murarskich jest naprawa pęknięć w murze metodą systemową, naprawa większych pęknięć w murze metodą przemurowań, wykonanie dwóch otworów wentylacyjnych, impregnacja tych otworów i uzyskanie równego lica muru pozwalającego na skuteczne położenie tynków i wymalowań.

4.3. Naprawa zarysowań, pęknięć - wymagania ogólne:

Naprawa dotyczy rys pionowych i ukośnych międzyspoinowych.

Do wzmocnienia i naprawy konstrukcji murów zastosować kompletny system naprawczy posiadający kotwy spiralne ze stali nierdzewnej oraz systemową zaprawę.

Sposób naprawy zależny jest od szerokości rozwarcia rysy (szerokość rozwarcia rysy należy ustalić po skuciu tynku, oczyszczeniu powierzchni i przedmuchaniu rysy powietrzem bez oleju). Rysy, które

potwierdzą się w murze i będą „czynne” należy zszyć lub naprawić powierzchniowo w zależności od rozwartości potwierdzonej rysy:

4.3.1 powierzchniowo naprawić rysy poniżej 2,0 mm:

- naprawę rys w murze mniejszych niż 2,0mm (w tym mikro rysy) wykonać za pomocą systemowej zaprawy iniekcyjnej zawierającej tras. Spękania wypełniać od dołu do góry przebiegu rysy. Naprawiany element pokryć zaprawą/tynkiem nawierzchniowym.

4.3.2 powierzchniowo naprawić rysy powyżej 2,0 mm:

- naprawę rys w murze większych niż 2,0mm wykonać za pomocą systemowej zaprawy wodoszczelnej i mrozoodpornej.

4.3.3 zszyć rysy w murze o rozwartości powyżej 3,0 mm:- zszywanie rys o rozwartości powyżej 3,0 mm i głębokości większej niż 1/10 grubości ściany w murze ceglanym przeprowadzić zarówno powierzchniowo jak i strukturalnie należy wykonać w kompleksowym systemie, zgodnie z katalogiem wyrobów, opisem czynności i zastosowań przy użyciu prętów spiralnych ze stali nierdzewnej i systemowej zaprawy.

Wzmocnienie polega na umieszczeniu prętów spiralnych ze stali nierdzewnej o średnicy Ø 6 mm w poziomych szczelinach wyciętych w murze. Bruzdę wykonać w spoinie cegieł, nie wykonywać bruzd w cegle. Szczeliny wypełnione systemową zaprawą. Głębokość szczeliny, w której montowane są cięgna 4 do 7 cm (bez tynku). Długość prętów min. 50cm poza pęknięcie muru. Pionowy standardowy rozstaw prętów ≈ 32-35 cm co czwartą spoinę, dopuszcza się zagęszczenie co trzecią lub drugą spoinę. Zszywanie rys należy powierzyć firmie posiadającej autoryzację dystrybutora systemu napraw i wzmocnień muru. Ewentualnie wszelkie prace naprawcze należy wykonywać pod nadzorem

4.3.4 przemurować ubytki i pęknięcia powyżej 5,0 mm:

- przemurowania ubytków, rys i pęknięć o rozwartości > 0,5 cm wykonać cegłą ceramiczną pełną klasy 15 na zaprawie z dodatkiem trasu.

Przemurowane partie powiązać z istniejącym materiałem na strzępia.

- ewentualne przemurowania rys i pęknięć o rozwartości > 1,0 cm wykonać cegłą ceramiczną pełną klasy 15 na zaprawie z dodatkiem trasu z dodatkowym wzmocnieniem klamrami stalowymi.

Przemurowane partie powiązać z istniejącym materiałem co 3 spoinę najlepiej klamrami ze stali nierdzewnej Ø 10 mm.

4.4. Uzupełnienie ubytków w cegle.

Ubytki w cegle 35% budulca uzupełnić systemową zaprawą z dodatkiem trasu do reprofilacji i uzupełniania ubytków. Grubość uzupełnień dostosować do istniejących.

4.5. Zaprawa do przemurowania ubytków.

Przemurowania ubytków muru (ubytki cegły powyżej 35% budulca) wykonać cegłą ceramiczną pełną klasy 15 na zaprawie z dodatkiem trasu. Zalecana zaprawa wapienna. Przemurowane partie powiązać z istniejącym materiałem kotwami ze stali nierdzewnej Ø 8 mm wklejanymi na systemowej zaprawie.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

5.1. Ogólne zasady kontroli

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST 00 „Wymagania ogólne”.

5.2. Zakres badań prowadzonych w czasie budowy

Inspektor nadzoru może w dowolnym czasie dokonywać kontroli i pomiarów sprawdzających zachowanie reżimów wymiarowych – pionu, poziomu ścian i ich elementów, grubości i stopnia wypełnienia spoin, sposobu wiązania elementów muru oraz gładkość lica stanowiącego podłoże warstwy izolacyjnej.

6. OBMIAR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST 00. „Wymagania ogólne”.

Jednostką obmiaru jest: - m³, - m².

7. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w SST 00-00 „Wymagania ogólne”.

8. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-68/B-10024 Roboty murowe. Mury z drobnowymiarowych elementów z autoklawizowanego betonu komórkowego. Wymagania i badania przy odbiorze metod badań zapraw do murów:

PN-EN 1015-1:2000, PN-EN 1015-2:2000, PN-EN 1015-3:2000, PN-EN 1015-4:2000,

PN-EN 1015-6:2000 i PN-EN 1015-7:2000; metod badań elementów murowych:

PN-EN 772-3:2000,

PN-EN 772-7:2000, PN-EN 772-9:2000, PN-EN 772-10:2000 oraz norma PN-EN 1059:2000

Metody badania murów. Określanie wytrzymałości na ściskanie.